

Оценка ПКИ
при производстве
самолета Су-35С/Су-35
в Филиале ПАО «Компания
«Сухой»
«Комсомольский-на-Амуре
авиационный завод им.
Ю.А.Гагарина»

ЗАДАЧА

- Обеспечение самолетов
Покупными Комплектующими
Изделиями в сроки
производственных графиков

КРИТЕРИИ ДЛЯ ОЦЕНКИ

- Поставка ПКИ
- Функциональная работоспособность и надежность ПКИ
- Ремонтпригодность ПКИ

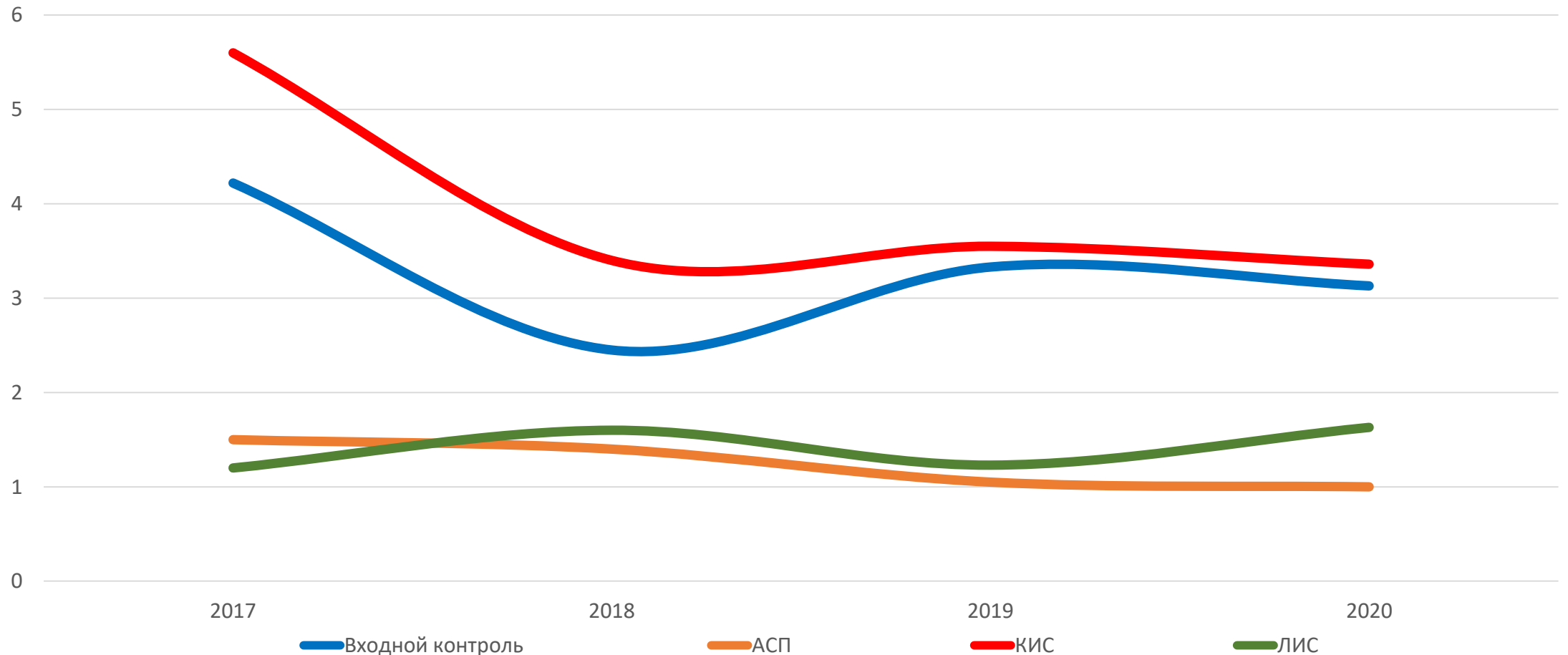
Поставка

- Сроки поставки по договорам
- Комплектность поставки
- Эксплуатационная документация. Соответствование требованиям ГОСТ 27693-2012
- Внешний вид.
 - Соответствие габаритным чертежам
 - Обеспечение геометрической точности
 - ВЫХОД ИЗДЕЛИЯ НА ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ КОНТУР САМОЛЕТА
 - ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЗАЗОРОВ ПРИ ВНУТРИОТСЕКОВЫХ МОНТАЖАХ.
 - Соответствие оптических деталей требованиям классам чистоты согласно ГОСТ 11141-84

Функциональная работоспособность и надежность ПКИ

- Статистика отказов ПКИ на этапе производства самолета
- Проверка функциональной работоспособности в цехе входного контроля.
 - Методика и глубина контроля.
 - Использование КПА
 - Использование ТКПА
 - Использование стендов собственного производства
- Исследование отказавших ПКИ у потребителя.
 - Положение ГОСТ РВ 15-703 - 2019

Статистика отказов ПКИ по этапам производства на 1 самолет



Ремонтопригодность ПКИ

- Сроки восстановления отказавших ПКИ
 - Требования ГОСТ, требования договоров.
- До окончания составления рекламационного акта
 - Задел ПКИ
 - Решения о порядке восстановления многоблочных ПКИ
 - Представители завода-изготовителя
 - Обменный фонд ПКИ
 - Блоков
 - Конструктивно-сменных элементов (модулей)
- Фактические сроки восстановления ПКИ.

Пути повышения оценки

- Своевременность и комплектность поставок, создание заделов изделия в рамках контракта у потребителя.
 - Руководство предприятия
- Соответствие изделия требованиям ТУ.
 - службы технического контроля
- Совершенствование методик контроля при проверке и сдаче изделий по ТУ.
 - Конструкторский отдел
- Внедрение мероприятий по повышению качества и надежности изделий.
 - Отдел надежности и руководство службы качества
- Снижения сроков восстановления отказавших изделий.
 - Отдел эксплуатации
 - Организация работы уполномоченных представителей заводов-изготовителей.
 - Создание обменного фонда ПКИ, блоков, конструктивно-сменных элементов(модулей и плат).